

D125C D150C D180C



	D125C	D150C	D180C
PUISSANCE MAX.	103 kW/138 ch	122 kW/164 ch	173 kW/232 ch
PUISSANCE NOMINALE	95 kW/127 ch	112 kW/150 ch	160 kW/214 ch
CONFIGURATION DU CHASSIS	LT, WT, LGP	XLT, WT, LGP	LT, XLT, WT, LGP



BUILT AROUND YOU

TANT QUE NOUS CONSTRUIRONS DES UN CHEMIN A PARCOURIR ENSEMBLE.

**EFFICACITÉ DE
L'HYDROSTATIQUE :
PERFORMANCES
AMÉLIORÉES DE PRÈS
DE 20%**

**SOLUTIONS
ÉLECTRONIQUES
TOTALEMENT
INTÉGRÉES : POUR
UN CONFORT DE
CONDUITE INÉGALÉ**

**ACCES AU SOL :
MAINTENANCE
FACILE ET RAPIDE
EN TOUTE SÉCURITÉ.**

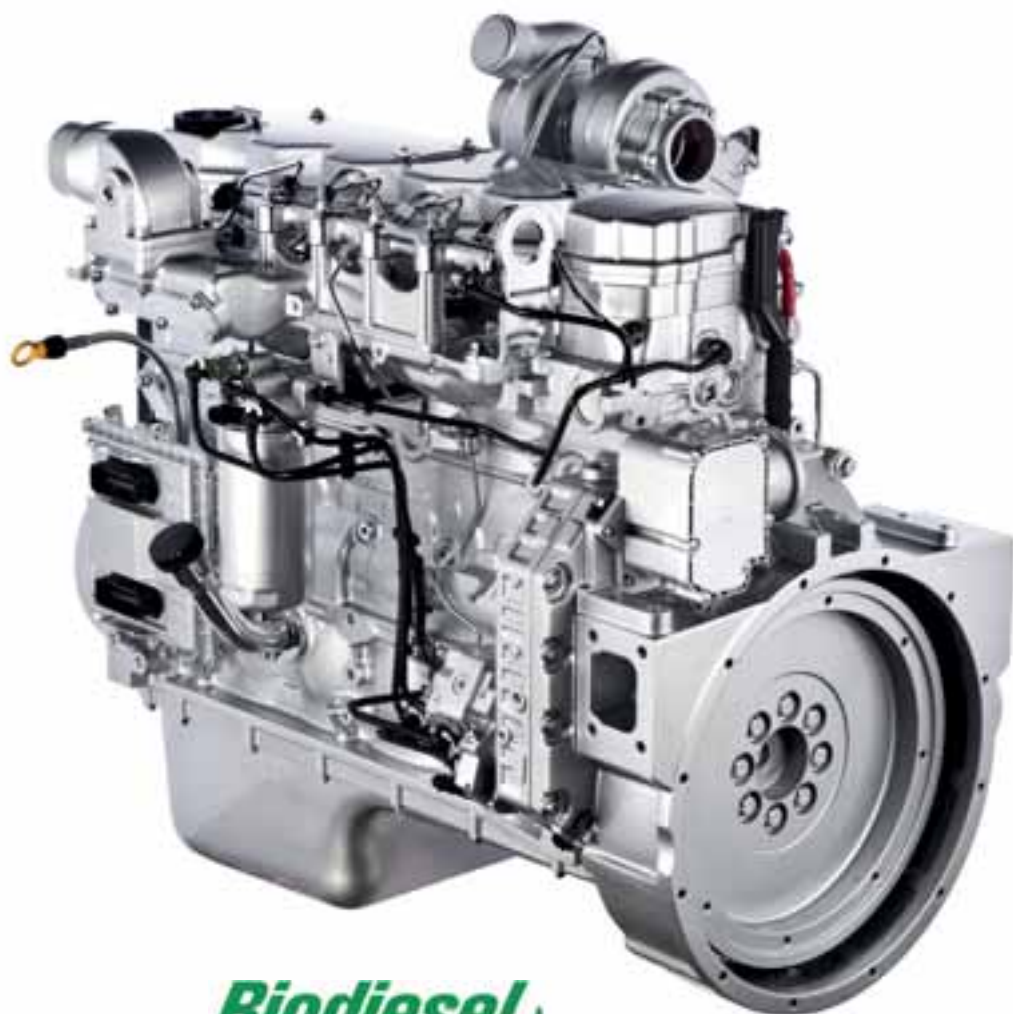


ROUTES, ILY AURA TOUJOURS

**SYSTEME
FLEETFORCE :
SUIVI DES MACHINES
À DISTANCE**



PRODUCTIVITÉ NEW HOLLAND



**Biodiesel
Ready**



DÉVELOPPÉ PAR LE SPÉCIALISTE MONDIAL DES MOTEURS INDUSTRIELS

- FPT a inventé la technologie d'injection « à rampe commune » dans les années 80.
- New Holland fait partie du groupe CNH Industrial, qui fabrique plus de 600 000 moteurs industriels par an.
- Nos moteurs équipent les plus puissants engins de terrassement, mais sont également utilisés dans de nombreux domaines (tombereaux, machines agricoles, applications marines et militaires).
- Ces volumes de production importants et nos investissements considérables en R&D nous permettent de vous proposer notre meilleure solution, une technologie unique et fiable, sans valve EGR pour réduire considérablement les coûts d'exploitation.
- Nos moteurs sont conçus pour fonctionner avec des mélanges contenant 20 % de biocarburants, ce qui permet de réduire davantage leur impact environnemental.

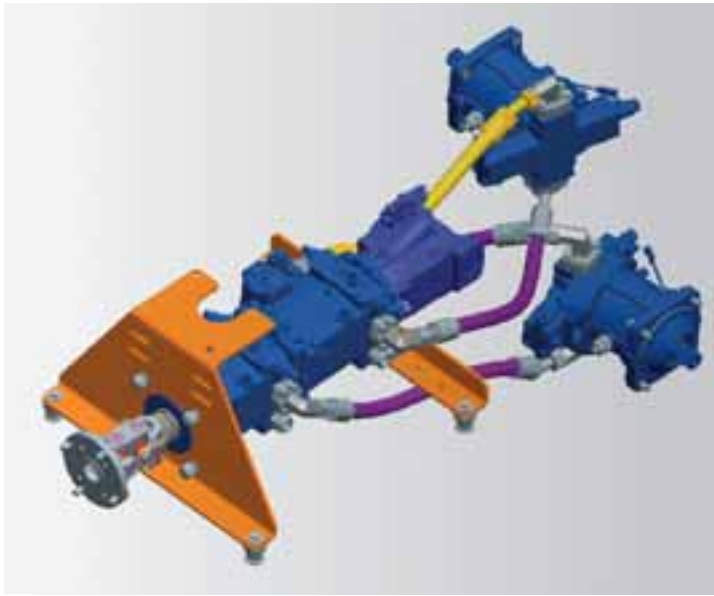
**-10 %
DE CONSOMMATION
DE CARBURANT**



PUISSANCE ACCRUE

- La combustion du moteur est plus efficace : elle utilise uniquement de l'air frais et se produit à haute température, ce qui garantit un rendement moteur et énergétique optimum.
- La technologie à rampe commune avec injections multiples réduit les vibrations transmises à l'opérateur.
- Le ventilateur à entraînement hydrostatique (D150C et D180C) ne délivre un flux d'air que lorsque cela est nécessaire, ce qui économise de l'énergie tout en réduisant le niveau sonore.

PERFORMANCE DE L' HYDROSTATIQ



CONFIGURATION « DUAL PATH »

Les caractéristiques de la double transmission hydrostatiques garantissent une capacité de poussé exceptionnelle, avec un couple transmis au sol exceptionnel. Le boueur peut facilement tourner sous charge pour une plus grande productivité. En raison du nombre réduit de composants par rapport à une solution classique, la maintenance est plus rapide, plus facile et plus économique.



FONCTION PDC, « PROPORTIONAL DOZER CONTROL »

La fonction exclusive de commande proportionnelle du boueur (PDC) optimise le contrôle de la vitesse. Une fois que la plage de vitesses souhaitée est sélectionnée, l'opérateur peut moduler les mouvements du boueur en déplaçant simplement le manipulateur vers l'avant ou l'arrière. La fonction PDC garantit la souplesse des mouvements pour un travail de nivellement plus précis et un fonctionnement plus souple. Pour améliorer davantage la productivité et le confort de conduite, l'opérateur peut également sélectionner l'une des trois modes de conduites pour plus de productivité et de confort.



RÉDUCTEURS À TRIPLE RÉDUCTION

Le réducteur final à triple réduction ajoute une réduction par train épicycloïdale à la double réduction initiale. En réduisant la pression hydraulique et par conséquent les contraintes sur chaque composant, la transmission hydrostatique peut fonctionner à une vitesse supérieure. Les deux réducteurs finaux sont directement positionnés sur le cadre principal pour une meilleure répartition de l'effort et un accès facile en cas d'intervention technique.

UE :

**+19 %
RENDEMENT**



CHAINES ALT « ADVANCED LIFE TRACKS »

Pour les conditions de travail très difficile et abrasives, New Holland propose des chaînes ALT (Advanced Life Tracks). Cette solution exclusive remplace les chaînes lubrifiées standard et peut multiplier par deux la durée de vie du train de chaîne, ce qui réduit le coût total de possession du nouveau boueur New Holland série C. Toutes les tuiles New Holland ont un profil spécifique qui facilite les changements de direction sans détériorer le terrain.



CHÂSSIS PRINCIPAL « MONOBLOC »

Tous les composants principaux du boueur (moteur et transmission) sont installés et intégrés à l'intérieur du nouveau châssis. Tous les efforts du boueur sont répartis uniformément, ce qui réduit l'usure des composants et permet une longévité exceptionnelle. L'assemblage modulaire permet une maintenance et des contrôles plus rapides.

CABINE CONFORTABLE



LES COMMANDES A PORTEE DE MAIN

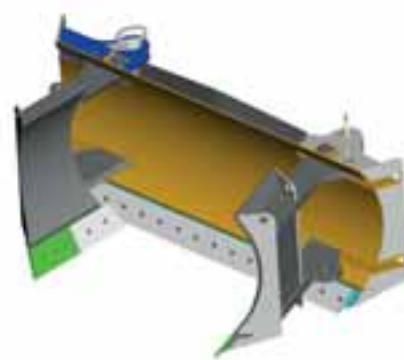
Extrêmement confortable, le siège pneumatique chauffant absorbe considérablement les vibrations. L'opérateur se concentre entièrement sur son travail et travaille sans fatigue grâce aux deux monoleviers de commande. Très ergonomique, le tableau de bord est bien positionné. Les fonctions de translation et hydrauliques s'activent d'un simple appui sur deux boutons et il n'est pas nécessaire de manipuler de monolevier. Placée à l'arrière de la cabine dans un espace protégé de la poussière, la climatisation maintient une température intérieure idéale en permanence grâce à ses diverses bouches de ventilation.

EXCELLENTE MANIABILITÉ DE LA LAME

Les fonctions de la lame et le ripper sont placés sur la console de droite. Le ripper se commande facilement à l'aide du nouveau monolevier. La lame a été repensée pour offrir de nouvelles caractéristiques qui améliorent le confort et la productivité de l'opérateur : la fonction Nivellement réduit instantanément le flux d'huile de 50 % pour un mouvement de lame précis tandis que la fonction de "secousse" automatique décolle les résidus de la lame. Les trois modes de réaction (rapide/moyen/lent), la vitesse de la lame et la sensibilité de l'inversion de sens se règlent facilement depuis l'ordinateur de bord. Les bouteurs New Holland série C peuvent également être pré équipés avec un guidage laser/GPS. Vous pouvez choisir la configuration de lame dont vous avez besoin : Lame PAT, lame droite, lame semi-U.

TRANSPORT FACILE

Pour les machines (DI50C, DI80C) munies de lames PAT, une version pliable permet de réduire la largeur de transport à trois mètres pour un déplacement routier ne nécessitant aucune autorisation particulière.



ENTRETIEN SIMPLIFIÉ



ENTRETIEN SIMPLIFIÉ GRÂCE AU VENTILATEUR RÉVERSIBLE

Le système de refroidissement en V laisse de l'espace libre autour du radiateur, ce qui permet une plus grande surface de refroidissement et facilite le nettoyage des réfrigérants. (Intercooler, radiateur moteur et huile hydraulique). Étant donné que les radiateurs ne se chevauchent pas, le ventilateur réversible nettoie les réfrigérants plus efficacement et garantit leur bon fonctionnement - même dans les conditions les plus poussiéreuses. Activé manuellement ou automatiquement, le ventilateur réversible ne délivre un flux d'air que lorsque cela est nécessaire.

MAINTENANCE RÉDUITE

Pour plus de productivité, les intervalles de maintenance ont été espacés afin d'accroître le temps de disponibilité des machines :

Huile et filtres hydrauliques : 2 000 h - Huile et filtre moteur : 500 h - Liquide de refroidissement : 2 000 h

-  Les filtres, le niveau d'huile hydraulique, les contrôles de pression et le distributeur principal sont facilement accessibles depuis le sol, sur le côté droit de la machine.
-  Tous les composants électriques sont regroupés du côté gauche : les batteries, la boîte de fusibles et le coupe-circuit principal sont facilement accessibles. Les deux panneaux latéraux sont sécurisés par un système de verrouillage et leur forte épaisseur leur confère une bonne protection et une grande robustesse.
-  Pour une maintenance quotidienne simplifiée, les points de graissage principaux ont été regroupés de chaque côté du châssis. Gain de temps et sécurité pour l'opérateur.
-  Sur le côté droit, sont regroupés les niveaux, le filtre à air et les bouchons de remplissage d'huile. Les grandes trappes d'accès avec leurs larges ouvertures permettent au technicien de travailler, si besoin, librement autour du moteur.

SYSTÈME TÉLÉMATIQUE



COMMENT ÇA MARCHE

1



POSITIONNEMENT GPS

Votre machine reçoit du satellite son positionnement GPS.

2



RECUEIL D'INFORMATIONS

Votre machine recueille des informations basées sur bus CAN, sur son état de marche et son moteur, qu'elle transmet au portail Web New Holland FleetForce via les réseaux cellulaires.

FLEETFORCETM

COÛTS D'EXPLOITATION ET D'ENTRETIEN RÉDUIT

Le système vous permet d'accéder depuis votre ordinateur aux informations relatives à la maintenance de chaque machine de votre parc et de recevoir des alertes d'entretien. La possible synchronisation automatique des programmes de maintenance avec votre concessionnaire permet un bon déroulement des interventions et assure le maintien du bon état de marche de tout votre parc de machines.

CONTROLE DE L'ETAT ET PREVENTION DES PANNES DES MACHINES

Le système télématique de New Holland vous fournit des informations détaillées sur les performances des machines : charge du moteur, consommation de carburant et rapports basés sur bus CAN. Vous pouvez ainsi détecter immédiatement tout dysfonctionnement de vos machines. Vous pouvez surveiller jusqu'à 12 paramètres pour chaque machine : moteur, températures de l'huile hydraulique et du liquide de refroidissement, Il vous est ainsi possible de détecter les anomalies à un stade précoce et d'empêcher des pannes importantes et des immobilisations coûteuses.

GESTION EFFICACE DU PARC DE MACHINES

Le système télématique de New Holland vous place en contact direct avec chaque machine de votre parc, recueille auprès des machines les informations relatives à leurs performances et à leur entretien, reçoit des satellites GPS les données de localisation des machines, puis transmet tous ces renseignements par l'intermédiaire des réseaux cellulaires au portail Web New Holland Telematics : c'est ainsi que vous gérez votre parc de machines efficacement à distance.

OPTIMISATION DE LA PRODUCTIVITE DE VOTRE PARC DE MACHINES

Vous avez la possibilité de localiser chaque machine de votre parc et de la surveiller lorsqu'elle est en action, inactive ou en déplacement entre deux chantiers. En identifiant les machines mal utilisées ou sous-exploitées, vous pouvez optimiser l'utilisation de vos équipements via une attribution efficace des tâches.

SECURITE ET CONTROLE

Vous pouvez également définir une zone de travail pour vos machines et recevoir une alerte par courrier électronique si l'une d'entre elles quitte cette zone. Il est en outre possible d'empêcher l'utilisation non autorisée des machines en paramétrant des heures d'utilisation et une alerte de mouvement si l'une des machines est déplacée en dehors des heures autorisées. Le renforcement de la sécurité de votre parc de machines peut vous faire bénéficier de primes d'assurance plus basses.

3



STOCKAGE ET TRAITEMENT DES INFORMATIONS

Le portail Web New Holland FleetForce stock l'ensemble des informations de la machine. Vous pouvez donc y accéder dans un format convivial.

4



GESTION DU PARC

Vous accédez depuis votre ordinateur aux rapports sur vos machines par l'intermédiaire du portail Web New Holland FleetForce et gérez votre parc à distance.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



MOTEUR

Modèle.....	FPT, Tier 2
Cylindres	6
Cylindrée.....	6,7 l
Injection carburant	Directe
Filtre carburant.....	Elément remplaçable avec crépine en ligne
Admission d'air	Ecoulements croisés
Refroidissement.....	Liquide
Ralenti rapide (à vide).....	2200 +/- 50 tr/min
Régime nominal (pleine charge).....	2000 tr/min
Ralenti réduit.....	800 +/- 25 tr/min
Puissance SAE J1349 :	
Puissance nominale nette du moteur.....	127 ch - 95 kW à 2 200 tr/min
Puissance nominale nette du moteur..	138 ch - 103 kW à 2 200 tr/min

Lubrification moteur

Pompe.....	réfrigérants avec gicleurs pressurisés sous piston
Angles de fonctionnement de la pompe :	
En latéral	35°
Avant et arrière.....	45°
Radiateur :	
Surface	0,26 m ²
Lignes de conduites	25

Ventilateur

Diamètre	662 mm
Rapport	1.1:1



TRANSMISSION

Double transmission hydrostatique

Pompe.....	Piston axial variable
Moteur.....	Piston axial variable
Effort de traction maxi*	213,5 kN
Transmission.....	Monolevier, déplacement linéaire électronique
Filtre à huile.....	2 microns, à visser, remplaçable
Vitesses de translation*	
Marche avant.....	0 – 9,3 km/h
Marche arrière.....	0 – 9,3 km/h
Freins de stationnement.....	Usage intensif, serrage par ressort, desserrage hydraulique

Freinage de direction.....	Hydrostatique
Réducteur final	double réduction + train épicycloïdale
Rapport	61.4:1

Refroidissement de la transmission

Type.....	Air-huile
Surface	0,41 m ²



CIRCUIT ELECTRIQUE

Alternateur	120 A
Batteries	2 x 12 V (sans entretien)
Capacité de démarrage à froid :	925 A à -18 °C



CABINE ET COMMANDES

Cabine ROPS/FOPS ; siège à suspension pneumatique ; ceinture de sécurité ; accoudoirs ajustables ; repose-pieds ; zone de rangement des outils ; capitonnage ; tapis de sol ; rétroviseur ; niveau sonore 78dB(A)

Témoins d'avertissement :

Filtre à air ; alternateur ; indicateur d'erreur de diagnostic ; température du liquide de refroidissement ; pression de l'huile moteur ; filtre hydraulique ; faible niveau de carburant ; frein de parking enclenché ; indicateur de maintenance ; filtre de transmission ; pression de la charge de transmission.

Jauges :

Niveau AdBlue ; tension de la batterie ; rappel de maintenance de l'horomètre/tachygraphe numérique ; niveau de carburant ; température de l'huile de translation ; indicateur de vitesse de transmission ; température de l'eau.

Alarmes sonores :

Température du liquide de refroidissement ; pression de l'huile du moteur ; faible niveau de carburant ; pression de charge de transmission ; température de l'huile de transmission/hydraulique ; essuie-glace arrière (cabine) ; radio.



SYSTEME HYDRAULIQUE

Débit hydraulique à 2 200 tr/min	140 l/min
Pression maxi.....	206 bar
Vérin de levée de lame™	n° 2
Diamètre d'alésage.....	108 mm
Diamètre de la tige	50,8 mm
Course.....	488 mm
Vérin d'angle	n° 2
Diamètre d'alésage.....	114,3 mm
Diamètre de la tige	63,5 mm
Course.....	465,7 mm
Vérin d'inclinaison	n° 1
Diamètre d'alésage.....	127 mm
Diamètre de la tige	63,5 mm
Course.....	148,3 mm



CAPACITES

Réservoir de carburant.....	322 l
Réservoir AdBlue	52 l
Huile moteur avec filtre.....	16,4 l
Huile moteur sans filtre.....	15,6 l
Système de refroidissement du moteur	32,5 l
Réservoir hydraulique	98,4 l
Réducteur final (par côté).....	14,2 l
Galets supérieurs (chacun)	0,275 l
Roues de tension avant (chacune)	0,225 l
Galets inférieurs – chacun	0,334 l



CHAÎNE

Réglage de la largeur de voie.....Hydraulique
Châssis.....Balancier de suspension oscillant et traverse-pivot
Épaisseur des maillons de chaîne 175 mm
Hauteur des tuiles..... 52,5 mm
Diamètre de broche..... 36,58 mm

Diamètre de bague

Chenilles SALT 62 mm
Chenilles ALT 79 mm

Tuiles par côté 43

Galets inférieur par côté..... 7

Galets supérieurs par côté 2

Diamètre de rail des protège-galets 190 mm

Chenilles au sol

Surface des tuiles

508 mm 26 323 cm²

559 mm 28 965 cm²

660 mm 34 199 cm²

762 mm 39 484 cm²



LAME

Angle d'incidence variable.....55° +/- 5°

Vitesse de levage (par seconde) 503 mm

Bord de coupe..... Réversible, remplaçable

Largeur 203,2 mm

Épaisseur 19,1 mm



RIPPER

Pénétration maxi 478 mm

Largeur 1 711 mm

Coupe 1 635 mm

Garde au sol maxi..... 424 mm

Nombre maxi de dents..... 3

Espacement des dents

avec 3 dents..... 785 mm

Vérin hydraulique Double effets

Diamètre 102 mm

Course..... 254 mm

Tige..... 51 mm

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ

Unité équipée d'une cabine, avec plein de carburant, opérateur de 77 kg, panneaux latéraux, guide-chaînes, avertisseur de recul, avertisseur sonore, projecteurs et crochet d'extraction arrière

	Poids (kg)
Chaînes longues	13 809
Chaînes larges	14 807
LGP	14 988

POIDS SUPPLEMENTAIRES	Poids (kg)
Barre d'attelage	66
Ripper (3 dents)	1027
Contrepoids avant	432

CHAÎNE ALT - PAR CHENILLE	Poids (kg)
20" (508 mm)	1002
22" (559 mm)	1057
26" (660 mm)	1160
30" (762 mm)	1265
Rehausse centrale	134
Balayeuses	63

OPTIONS DE CHAÎNE ET DE TUILE

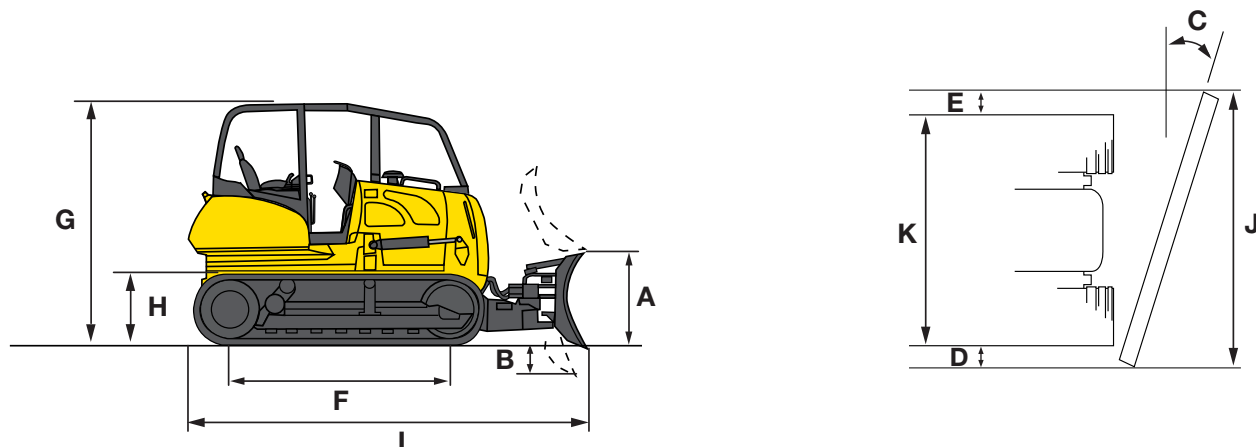
LT (CHAÎNES LONGUES)	
508 mm	Arrêtes fermées et SALT
508 mm	Arrêtes ouvertes et ALT
559 mm	Arrêtes fermées et SALT
559 mm	Arrêtes ouvertes et ALT

WT (CHAÎNES LARGES)	
559 mm	Arrêtes fermées et SALT
559 mm	Arrêtes ouvertes et ALT
660 mm	Arrêtes fermées et SALT
660 mm	Arrêtes ouvertes et ALT

LGP (FAIBLE PRESSION AU SOL)	
762 mm	Arrêtes fermées et SALT
762 mm	Arrêtes ouvertes et ALT

DI25C

DIMENSIONS



Les dessins sont proposés à titre d'illustration et peuvent ne pas être la représentation exacte de l'unité.

MODELE DE MACHINE		LT (CHAINES LONGUES)	WT (CHAINES LARGES)	LGP (FAIBLE PRESSION AU SOL)
LAMES				
Largeur de la lame	mm	3048	3353	3353
Capacité de la lame SAE	m³	2.87	3.18	3.18
A Hauteur de la lame	mm	1120	1120	1120
Hauteur de levage de la lame au-dessus du sol	mm	956	956	956
B Profondeur de la lame dans le sol	mm	539	590	590
C Angle d'orientation de la lame (bi-directionnel)	°	25	25	25
Dévers de lame à chaque extrémité (8,3° maxi)	mm	430	450	450
D Portée de pièce	mm	380	370	319
E Portée de coupe	mm	24	12	63
CHENILLES				
Voie	mm	1830	2030	2030
Largeur maxi des tuiles	kg	559	660	762
F Chenilles au sol	mm	2590	2590	2590
Surface des chenilles au sol	m²	2,90	3,42	3,95
Pression au sol	kg/ cm²	0,44 *	0,37 **	0,32 ***
DIMENSIONS				
G Hauteur jusqu'au toit de la cabine	mm	2948	2948	2948
H Garde au sol	mm	330	330	330
I Longueur				
- Lame droite avec barre d'attelage	mm	5080	5080	5080
- Lame droite avec ripper	mm	6150	6150	6150
Largeur				
- Lame droite	mm	3048	3353	3353
J Lame en biais	mm	2773	3050	3050
K Sur chaîne	mm	2396	2692	2794

* avec tuiles 559 mm

** avec tuiles 660 mm

*** avec tuiles 762 mm

REMARQUE : La garde au sol et toutes les dimensions relatives à la hauteur s'entendent avec arrêtes totalement ancrées dans le sol. Ajoutez 52,5 mm si le boteur se trouve sur une surface solide.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



MOTEUR

Modèle.....FPT,Tier 2
Cylindres6
Cylindrée..... 6,7 l
Injection carburantRampe commune directe
Filtre carburant..... Elément remplaçable avec crépine en ligne
Admission d'air Ecoulements croisés
Refroidissement.....Liquide
Ralenti rapide (à vide)..... 2200 +/- 50 tr/min
Nominal (pleine charge) 2000 tr/min
Ralenti réduit..... 800 +/- 25 tr/min
Puissance SAE J1349 :
Puissance nominale nette du moteur.. 150 ch - 112 kW à 2 200 tr/min
Puissance nominale nette du moteur.. 164 ch - 122 kW à 2 200 tr/min

Lubrification moteur

Pompe..... réfrigérants avec gicleurs pressurisés sous piston
Angle de fonctionnement de la pompe :
En latéral35°
Avant et arrière.....45°
Radiateur :
Surface0,61 m²
Lignes de conduites4

Ventilateur

Diamètre700 mm
Rapportà commande hydraulique variable



TRANSMISSION

Double transmission hydrostatique

Pompe.....Piston axial variable
Moteur.....Piston axial variable
Effort de traction maxi* 311 kN
Transmission..... Monolevier, déplacement linéaire électronique
Filtre à huile..... 2 microns, à visser, remplaçable
Vitesses de translation*
Marche avant.....0 – 9,3 km/h
Marche arrière.....0 – 9,3 km/h
Freins de stationnement.....Usage intensif, serrage par ressort,
desserrage hydraulique

Freinage de direction.....Hydrostatique
Réducteur finaldouble réduction + train épicycloïdale
Rapport61.4:1

Refroidissement de la transmission

Type..... Air-huile
Surface 0,31 m²



CIRCUIT ELECTRIQUE

Alternateur 120 A
Batteries 2 x 12 V (sans entretien)
Capacité de démarrage à froid : 925 A à - 18 °C



CABINE ET COMMANDES

Cabine ROPS/FOPS ; siège à suspension pneumatique ; avec ajustement du dossier ; ceinture de sécurité ; accoudoirs ajustables ; repose-pieds ; zone de rangement des outils ; capitonnage ; tapis de sol ; plate-forme de siège inclinable ; niveau sonore de 75 dbA.

Témoins d'avertissement :

Filtre à air ; alternateur ; indicateur d'erreur de diagnostic ; température du liquide de refroidissement ; pression de l'huile moteur ; filtre hydraulique ; faible niveau de carburant ; frein de parking enclenché ; indicateur prochaine opération d'entretien ; filtre de transmission ; pression de la charge de transmission.

Jauges :

Tension de la batterie ; rappel de diagnostic/entretien de l'horomètre/tachygraphe numérique ; niveau de carburant ; température de l'huile de transmission ; indicateur de vitesse de transmission ; température de l'eau.

Alarmes sonores :

Température du liquide de refroidissement ; pression de l'huile du moteur ; faible niveau de carburant ; pression de charge de transmission ; température de l'huile de transmission/hydraulique.



SYSTEME HYDRAULIQUE

Débit hydraulique à 2 200 tr/min 160 l/min
Pression maxi 248 bar

PAT - vérin de levage.....n° 2

Diamètre d'alésage..... 114,3 mm
Diamètre de la tige 63,5 mm
Course..... 428 mm

PAT - vérin d'angle.....n° 2

Diamètre d'alésage..... 114 mm
Diamètre de la tige 63,5 mm
Course 502,7 mm

PAT - vérin d'inclinaison.....n° 1

Diamètre d'alésage..... 127 mm
Diamètre de la tige 63,5 mm
Course..... 148,3 mm

Lame droite - vérin de levage

Diamètre d'alésage..... 82,6 mm
Diamètre de la tige 50,8 mm
Course..... 1 000 mm

Lame droite - vérin d'inclinaison

Diamètre d'alésage..... 114,3 mm
Diamètre de la tige 36,5 mm
Course..... 126 mm



CAPACITES

Réservoir de carburant..... 322 l
Réservoir AdBlue 52 l
Huile moteur avec filtre..... 16,4 l
Huile moteur sans filtre..... 15,6 l

Système de refroidissement du moteur	30,2 l
Réservoir hydraulique.....	160 l
Réducteur final (par côté).....	14,2 l
Galets supérieurs (chacun)	0,275 l
Roues de tension avant (chacune)	0,225 l
Galets inférieurs (chacun)	0,334 l



CHAÎNE

Réglage de la largeur de voie..... Circuit hydraulique
Châssis..... Balancier de suspension oscillant et traverse-pivot

Épaisseur des maillons de chaîne

Chenilles SALT	190 mm
Chenilles ALT	190 mm
Hauteur tuiles	56 mm
Diamètre de broche	38 mm

Diamètre de bague

Chenilles SALT	65 mm
Chenilles ALT	86 mm

Tuiles par côté

Chenilles SALT	45
Chenilles ALT	45
Galets inférieurs par côté	8
Galets supérieurs par côté	2
Diamètre de rail des protégé-galets	171,5 mm

Chenilles au sol

Surface des tuiles	559 mm	34 093 cm ²
--------------------	--------------	------------------------

610 mm	37 204 cm ²
711 mm	49 524 cm ²
819 mm	37 204 cm ²
864 mm	52 695 cm ²



LAME

Angle d'incidence variable - ajustable	55° +/- 5°
Vitesse de levage (par seconde)	483 mm
Bord de coupe	Réversible, remplaçable
Largeur	200 mm
Épaisseur	20 mm



RIPPER

Pénétration maxi	570 mm
Largeur	1 953 mm
Largeur de coupe	1 889 mm
Garde au sol maxi	592 mm
Nombre maxi de dents	3
Espacement des dents	
avec 3 dents	944 mm
Vérin hydraulique	Double effets
Diamètre	155 mm
Course	596 mm
Tige	69 mm

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ

Le poids en ordre de marche comprend la cabine, les réservoirs pleins de carburant et d'huile hydraulique, l'opérateur (77 kg), des chenilles SALT, le crochet d'extraction avant, le crochet d'extraction arrière, des guide-chaînes, l'avertisseur de recul, l'avertisseur sonore, les phares, les tuiles, le cadre C et la largeur de lame telle qu'elle a été renseignée.

	Poids (kg)
Chaînes extra longues	Lame PAT 17 899 kg
Chaînes larges	Lame Semi-U 18 806 kg
LGP	Lame PAT 18 307 kg
	Lame PAT 18 716 kg

POIDS SUPPLEMENTAIRES	Poids (kg)
Barre d'attelage	66
Ripper (3 dents)	1 355
Treuil	2 500

CHAÎNE ALT - PAR CHENILLE	Poids (kg)
22" (559 mm)	1510
24" (610 mm)	1580
28" (711 mm)	1711
32" (819 mm)	1801
34" (864 mm)	1913
Rehausse centrale	259
Balayeuses	63

OPTIONS DE CHAÎNE ET DE TUILE

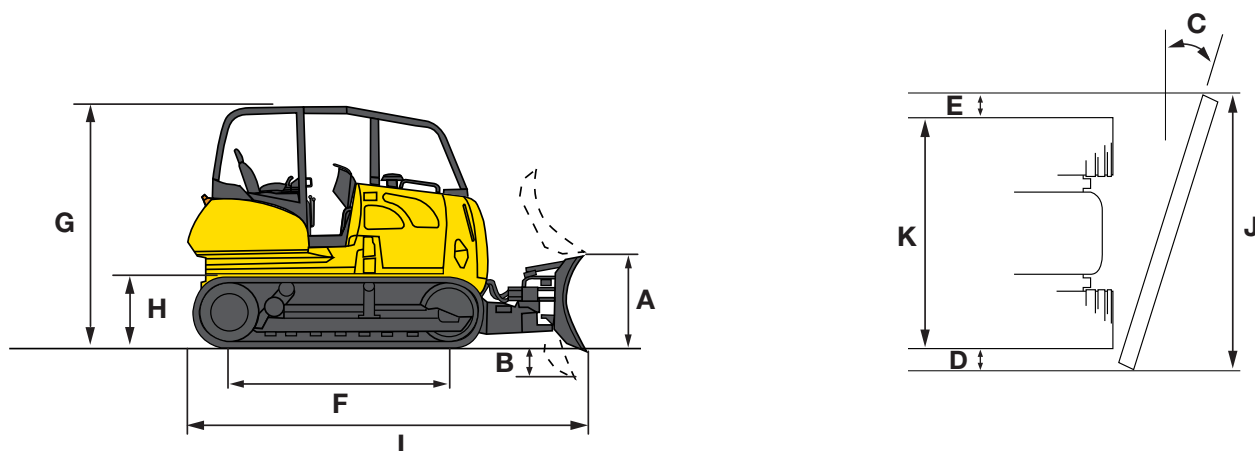
XLT (CHAÎNES EXTRA LONGUES)	
559 mm	Arrêtes fermées et SALT
559 mm	Arrêtes ouvertes et ALT
610 mm	Arrêtes fermées et SALT
610 mm	Arrêtes ouvertes et ALT

WT (CHAÎNES LARGES)	
711 mm	Arrêtes fermées et SALT
711 mm	Arrêtes ouvertes et ALT

LGP (FAIBLE PRESSION AU SOL)	
819 mm	Arrêtes fermées et SALT
819 mm	Arrêtes ouvertes et ALT
864 mm	Arrêtes fermées et SALT
864 mm	Arrêtes ouvertes et ALT

D150C

DIMENSIONS



Les dessins sont proposés à titre d'illustration et peuvent ne pas être la représentation exacte de l'unité.

DIMENSIONS DE LAME		LAME DROITE SEMI-U	PAT DROITE	PAT DROITE	PAT REPLIABLE
Capacité de lame SAE J1265	m ³	4,84	3,15	3,15	3,15
Châssis porteurs disponibles		XLT	XLT	WT - LGP	WT - LGP
J Largeur de la lame	mm	3322	3302	3974	3974
Largeur de lame en position de transport	mm	3322	3000	3608	2887
A Hauteur de la lame	mm	1319	1180	1000	1000
Inclinaison maxi	mm	+/- 420	+/- 450	+/- 550	+/- 550
Pas maxi	°	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5
C Angle maxi	°	-	+/- 28	+/- 28	+/- 28
B Profondeur de creusement	mm	596	539	590	590
Hauteur de levage maxi au-dessus du sol	mm	1133	1130	1130	1130
D Portée de pièce	mm	468	457	558	584
E Portée de coupe	mm	468	53	154	80

MODELE DE MACHINE		XLT (CHAINES EXTRA LONGUES)	WT (CHAINES LARGES)	LGP (FAIBLE PRESSION AU SOL)
CHENILLES				
Voie	mm	1930	2180	2180
Largeur maxi des tuiles	mm	610	711	864
F Chenilles au sol	mm	3050	3050	3050
Surface des chenilles au sol	m ²	3,72	4,30	5,26
Pression au sol	kg/ cm ²	0,42 *	0,38 **	0,31 ***
DIMENSIONS				
G Hauteur jusqu'au toit de la cabine	mm	2948	2948	2948
H Garde au sol	mm	321	321	321
I Longueur				
- Lame droite avec barre d'attelage	mm	PAT 5678 - semi-U 5928	5678	5678
- Lame droite avec ripper	mm	PAT 6670 - semi-U 6920	6670	6670
Largeur				
- Lame droite	mm	PAT 3302 - semi-U 3426	PAT 3974	PAT 3974
J Lame en biais	mm	PAT 3000	PAT 3608 PAT repliable 3000	PAT 3608 PAT repliable 2887
K Sur chaîne	mm	2489 avec tuiles 559 mm	2895 avec tuiles 711 mm	3044 avec tuiles 864 mm

* avec tuiles 610 mm et lame PAT

** avec tuiles 711 mm et lame PAT

*** avec tuiles 864 mm et lame PAT

REMARQUE : La garde au sol et toutes les dimensions relatives à la hauteur s'entendent avec arrêtes totalement ancrées dans le sol. Ajoutez 52,5 mm si le bouteur se trouve sur une surface solide.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



MOTEUR

Modèle.....FPT,Tier 2
Cylindres6
Cylindrée..... 6,7 l
Injection carburantRampe commune directe
Filtre carburant..... Elément remplaçable avec crépine en ligne
Admission d'air Ecoulements croisés
Refroidissement.....Liquide
Ralenti rapide (à vide)..... 2 200 +/- 50 tr/min
Nominal (pleine charge) 2000 tr/min
Ralenti réduit..... 800 +/- 25 tr/min
Puissance SAE J1349 :
Puissance nominale nette du moteur.214 ch - 160 kW à 2 200 tr/min
Puissance nominale nette du moteur.232 ch - 173 kW à 2 200 tr/min

Lubrification moteur

Pompe..... Réfrigérants avec gicleurs pressurisés sous piston
Angle de fonctionnement de la pompe :
En latéral35°
Avant et arrière.....45°
Radiateur :
Surface0,6 l m²
Lignes de conduites4

Ventilateur

Diamètre700 mm
Rapportà commande hydraulique



TRANSMISSION

Double transmission hydrostatique

Pompe.....Piston axial variable
Moteur.....Piston axial variable
Effort de traction maxi* 372 kN
Transmission..... Mono levier à déplacement linéaire électronique
Filtre à huile..... 2 microns, à visser, remplaçable
Vitesses de translation*
Marche avant0 – 9,3 km/h
Marche arrière0 – 9,3 km/h
Freins de stationnement.....Usage intensif, serrage par ressort,
desserrage hydraulique

Freinage de direction.....Hydrostatique
Réducteur finalDouble réduction + train épicycloïdale
Rapport 48,75 :1

Refroidissement de la transmission

Type..... Air-huile
Surface0,3 l m²



CIRCUIT ELECTRIQUE

Alternateur 120 A
Batteries (2)..... 12 V (sans entretien)
Capacité de démarrage à froid : 1200 A à -18 °C



CABINE ET COMMANDES

Cabine ROPS/FOPS ; siège à suspension pneumatique ; avec ajustement du dossier ; ceinture de sécurité ; accoudoirs ajustables ; repose-pieds ; zone de rangement des outils ; capitonnage ; tapis de sol ; plate-forme de siège inclinable ; niveau de bruit de 78 dbA.

Témoins d'avertissement :

Filtre à air ; alternateur ; indicateur d'erreur de diagnostic ; température du liquide de refroidissement ; pression de l'huile moteur ; filtre hydraulique ; faible niveau de carburant ; frein de parking enclenché ; indicateur prochaine opération d'entretien ; filtre de transmission ; pression de la charge de transmission.

Jauges :

Tension de la batterie ; rappel de diagnostic/entretien de l'horomètre/tachygraphe numérique ; niveau de carburant ; température de l'huile de transmission ; indicateur de vitesse de transmission ; température de l'eau.

Alarmes sonores :

Température du liquide de refroidissement du moteur ; pression de l'huile du moteur ; faible niveau de carburant ; pression de charge de transmission ; température de l'huile de transmission/hydraulique.



SYSTEME HYDRAULIQUE

Débit hydraulique à 2 200 tr/min 160 l/min
Pression maxi 248 bar

PAT - vérin de levage.....n° 2

Diamètre d'alésage..... 114,3 mm
Diamètre de la tige 63,5 mm
Course..... 428 mm

PAT - vérin d'angle.....n° 2

Diamètre d'alésage..... 114 mm
Diamètre de la tige 63,5 mm
Course 502,7 mm

PAT - vérin d'inclinaison.....n° 1

Diamètre d'alésage..... 127 mm
Diamètre de la tige 63,5 mm
Course..... 148,3 mm

Lame droite - vérin de levage

Diamètre d'alésage..... 82,6 mm
Diamètre de la tige 50,8 mm
Course..... 1 000 mm

Lame droite - vérin d'inclinaison

Diamètre d'alésage..... 114,3 mm
Diamètre de la tige 36,5 mm
Course 126 mm



CAPACITES

Réservoir de carburant..... 405 l
Réservoir AdBlue 60 l
Huile moteur avec filtre..... 16,4 l
Huile moteur sans filtre..... 15,6 l

*Mesures réalisées en utilisant des chaînes standard.Vitesse de déplacement augmentée de 4 % et force de traction réduite de 4 % avec les chaînes ALT optionnelles

Système de refroidissement du moteur	30,2 l
Réservoir hydraulique	210 l
Réducteur final (par côté)	25 l
Galets supérieurs (chacun)	0,275 l
Roues de tension avant (chacune)	0,225 l
Galets inférieurs (chacun)	0,334 l



CHAÎNE

Réglage de la largeur de voie.....Circuit hydraulique
Châssis.....Balancier de suspension oscillant et traverse-pivot

Épaisseur des maillons de chaîne

Chenilles SALT	203 mm
Chenilles ALT	203 mm
Hauteur tuiles	71,5 mm
Diamètre de broche	44 mm

Diamètre de bague

Chenilles SALT	72 mm
Chenilles ALT	93 mm

Tuiles par côté

Chenilles SALT/ALT	40 LT
	45 XLT /WT/LGP

Galets inférieurs par côté:

LT	7
XLT /WT-LGP	8
Galets supérieur par côté	2
Diamètre de rail des protégés-galets	187,5 mm

Chenilles au sol

Surface des tuiles

610 mm	32 269 cm² LT
	39 979 cm² XLT
711 mm	45 599 cm² WT
762 mm	49 941 cm² WT
914 mm	59 904 cm² LGP



LAME

Angle d'incidence variable - ajustable	55° +/- 5°
Vitesse de levage (par seconde)	483 mm
Bord de coupe	Réversible, remplaçable
Largeur	200 mm
Épaisseur	20 mm



RIPPER

Pénétration maxi	570 mm
Largeur	1953 mm
Largeur de coupe	1889 mm
Garde au sol maxi	592 mm
Nombre maxi de dents	3
Espacement des dents	
avec 3 dents	944 mm
Vérin hydraulique	Double effets
Diamètre	155 mm
Course	596 mm
Tige	69 mm

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ

Le poids en ordre de marche comprend la cabine, les réservoirs pleins de carburant et d'huile hydraulique, l'opérateur (77 kg), des chenilles SALT, le crochet d'extraction avant, le crochet d'extraction arrière, des guide-chaînes, l'avertisseur de recul, l'avertisseur sonore, les phares, les tuiles, le cadre C et la largeur de lame telle qu'elle a été renseignée.

Poids (kg)		POIDS SUPPLEMENTAIRES Poids (kg)		CHAÎNE ALT - PAR CHENILLE Poids (kg)	
Chaînes longues	Lame PAT 20 213 kg	Barre d'attelage	66	24" (610 mm)	1591
	Lame droite 20 206 kg	Ripper (3 dents)	1 355	28" (711 mm)	1964
	Lame semi-U 20 485 kg	Treuil	2 500	30" (762 mm)	2009
Chaînes extra longues	Lame PAT 20 599 kg			36" (914 mm)	2314
	Lame droite 20 592 kg			Rehausse centrale	
	Lame semi-U 20 871 kg			LT	221
Chaînes larges	Lame PAT 21 269 kg			XLT/WT/LGP	306
	Lame PAT repliable 21 971 kg			Balayeuses	63
	Lame droite 21 431 kg				
Faible pression au sol	Lame PAT 22 115 kg				
	Lame PAT repliable 22 790 kg				
	Lame droite 22 123 kg				

OPTIONS DE CHAÎNE ET DE TUILE

LT (CHAÎNES LONGUES)	
610 mm	Arrêtes fermées et SALT
610 mm	Arrêtes ouvertes et ALT

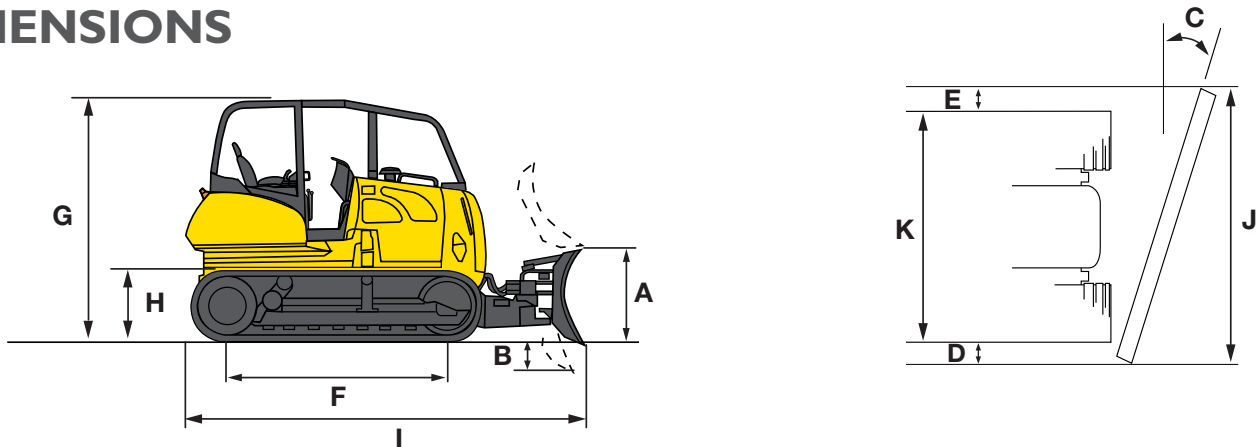
XLT (CHAÎNES EXTRA LONGUES)	
610 mm	Arrêtes fermées et SALT
610 mm	Arrêtes ouvertes et ALT

WT (CHAÎNES LARGES)	
711 mm	Arrêtes fermées et SALT
711 mm	Arrêtes ouvertes et ALT
762 mm	Arrêtes fermées et SALT
762 mm	Arrêtes ouvertes et ALT

LGP (FAIBLE PRESSION AU SOL)	
914 mm	Arrêtes fermées et SALT
914 mm	Arrêtes ouvertes et ALT

D180C

DIMENSIONS



Les dessins sont proposés à titre d'illustration et peuvent ne pas être la représentation exacte de l'unité.

DIMENSIONS DE LAME		LAME DROITE	LAME DROITE	LAME SEMI-U	PAT DROITE	PAT DROITE	PAT REPLIABLE
Capacité de lame SAE J1265	m³	3,54	3,7	5,58	4,82	5,43	5,43
Châssis porteurs disponibles		LT -XLT	WT - LGP	LT-XLT	LT-XLT	WT-LGP	WT - LGP
J Largeur de la lame	mm	3334	3901	3426	3606	4064	4064
Largeur de lame en position de transport	mm	3334	3901	3426	3287	3690	3023
A Hauteur de la lame	mm	1128	1110	1420	1310	1318	1318
Inclinaison maxi	mm	+/-422	+/-450	+/- 411	+/- 450	+/- 550	+/- 550
Pas maxi	°	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5
C Angle maxi	°	-	-	-	+/- 28	+/- 28	+/- 28
B Profondeur de creusement	mm	545	539	583	590	590	590
Hauteur de levage maxi au-dessus du sol	mm	1169	1165	1244	1130	1130	1130
D Portée de pièce	mm	393	363	438	582	472	548
E Portée de coupe	mm	393	363	438	154	43	119

MODELE DE MACHINE		LT (CHAINES LONGUES)	XLT (CHAINES EXTRA LONGUES)	WT (CHAINES LARGES)	LGP (FAIBLE PRESSION AU SOL)
CHENILLES					
Voie	m	1 940 mm	1 940 mm	2 260 mm	2 260 mm
Largeur maxi des tuiles	mm	610 mm	711 mm	762 mm	914 mm
F Chenilles au sol	m	2 645 mm	3 277 mm	3 277 mm	3 277 mm
Surface des chenilles au sol	m²	3,22 m²	4,65 m²	4,99 m²	5,99 m²
Pression au sol	kg/cm²	0,62 kg/cm²*	0,44 kg/cm²**	0,42 kg/cm²***	0,36 kg/cm²****
DIMENSIONS					
G Hauteur jusqu'au toit de la cabine	mm	3 103 mm	3 103 mm	3 103 mm	3 103 mm
H Garde au sol	mm	325 mm	325 mm	325 mm	325 mm
I Longueur					
- Lame droite avec barre d'attelage	mm	PAT 5 491 mm droite/semi-U 5 387 mm	PAT 5 902 mm droite/semi-U 5 387 mm	PAT 5 902 mm droite 5 894 mm	PAT 5 902 mm droite 5 894 mm
- Lame droite avec ripper	mm	PAT 6 974 mm droite/semi-U 6 869 mm	PAT 7 383 mm droite/semi-U 6 869 mm	PAT 7 383 mm droite 6 982 mm	PAT 7 383 mm droite 6 982 mm
Largeur					
- Lame droite	mm	PAT 3 606 mm droite 3 334 mm semi-U 3 426 mm	PAT 3 606 mm droite 3 334 mm semi-U 3 426 mm	PAT/PAT repliable 4 064 mm droite 3 901 mm	PAT/PAT repliable 4 064 mm droite 3 901 mm
J Lame en biais	mm	PAT 3 287 mm	PAT 3 287 mm	PAT 3 690 mm PAT repliable 3 023 mm	PAT 3 690 mm PAT repliable 3 023 mm
K Sur chaîne	mm	2 550 mm avec tuiles 610 mm	2 550 mm avec tuiles 610 mm	3 022 mm avec tuiles 762 mm	3 174 mm avec tuiles 914 mm

* avec tuiles 610 mm et lame PAT

** avec tuiles 711 mm et lame PAT

*** avec tuiles 762 mm et lame PAT

**** avec tuiles 914 mm et lame PAT

REMARQUE : La garde au sol et toutes les dimensions relatives à la hauteur s'entendent avec arrêtes totalement ancrées dans le sol. Ajoutez 52,5 mm si le boteur se trouve sur une surface solide.

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- Moteur FPT
- Certifié Tier 2
- Refroidissement intégral de l'huile moteur
- Filtre carburant
- Filtre à air radial à deux éléments
- Alternateur 120 A
- 2 batteries 12V
- Double transmission à variation continue par monolevier
- Transmission hydrostatique avec déplacement linéaire électronique et contre-rotation
- Commande du rapport marche avant/marche arrière
- 3 modes de direction présélectionnables
- 3 modes de marche arrière
- 3 modes de lame
- Mode de secousse de la lame
- Mode de nivellement de précision
- Réducteur final à triple réduction : double réduction + train épicycloïdale
- Décélérateur avec retardement du réducteur hydrostatique
- Frein de stationnement automatique à ressort
- Réglage hydraulique de la tension des chaînes
- Chenilles: axe et bagues auto lubrifiés et étanches
- Chenilles, galets inférieurs et roues de tension lubrifiés en permanence
- Protection de tendeurs de chaînes
- Guide-chaînes - avant et arrière
- 50° - 60° angle variable avec outil d'ajustement intégral
- Commande électrohydraulique monolevier pour commander toute de la lame
- Système breveté « équistatique » pour la version lame droite
- Cabine : avec chauffage, climatisation, dégivrage, essuie-glace et éclairages
- Ceinture de sécurité - 76 mm
- Essuie-glace arrière (cabine)
- Rétroviseur interne
- Radio
- Avertisseur de recul
- Avertisseur sonore
- Phares : 2 à l'avant, 1 à l'arrière
- Coupe-circuit principal
- Miroir
- Protection de transmission arrière

OPTIONS

- Ripper - 5 positions avec 3 dents
- Crochet remorque arrière
- Barre d'attelage
- Distributeur hydraulique 4 tiroirs sur le ripper
- Distributeur hydraulique 3 tiroirs sans bouchons
- Distributeur hydraulique 3 tiroirs
- Protection toit CABINE
- Rehausse centrale
- Balayeuses
- Lame PAT 3,04 m (DI25C)
- Lame PAT 3,35 m (DI25C)
- Lame PAT 3,30 m (DI50C XLT)
- Lame PAT 3,97 m (DI50C WT-LGP)
- Lame PAT repliable 3,97 m (DI50C WT-LGP)
- Lame PAT 3,60 m (DI80C LT-XLT)
- Lame PAT 4,06 m (DI50C WT-LGP)
- Lame PAT repliable 4,06 m (DI80C WT-LGP)
- Lame droite 3,33 m (DI80C LT-XLT)
- Lame droite 3,90 m (DI80C WT-LGP)
- Lame semi-U 3,42 m (DI50C-DI80C)
- Tuyau de vidange
- Chaînes ALT, longue durée
- Grille de chauffage
- Phares de travail supplémentaires
- Crochet de traction avant
- Contrepoids avant (DI25C seulement)
- Guidage de lame - Trimble
- Guidage de lame - Leica
- Guidage de lame - Topcon
- Rétroviseur

PIECES ET SERVICES

Le réseau de concessionnaires New Holland représente la meilleure garantie de productivité continue pour les machines fournies à ses clients. Le personnel technique d'assistance New Holland est parfaitement en mesure de résoudre tous les problèmes d'entretien et de réparation, chaque niveau d'assistance répondant aux normes strictes à respecter pour être conforme aux règles de qualité New Holland. Le réseau global d'assistance New Holland garantit un service pièces détachées rapide et fiable permettant de diminuer les temps d'arrêt, d'accroître la productivité et, bien entendu, de garantir l'activité rentable de ses clients.



CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE HABITUEL

Les informations contenues dans cette brochure sont fournies seulement à titre indicatif. La société NEW HOLLAND CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. se réserve le droit de modifier, à n'importe quel moment, pour des raisons techniques ou pour toute autre raison nécessaire, les caractéristiques techniques et les performances du matériel présenté. Les illustrations ne montrent pas nécessairement des produits standard. Les dimensions, poids et capacités ainsi que les coefficients de conversion utilisés sont sujets à variations dans les limites des tolérances normalement acceptées dans les processus d'usinage.

Published by NEW HOLLAND CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A.
Printed in Italy - MediaCross Firenze - Cod AME390 INCFR - Printed 03/14

Printed on recycled paper
CoC-FSC 000010 CQ Mixed sources



www.newholland.com

