

F200_B VHP



PUISSANCE (TIER3)	234 ch (175 kW)
POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	17210 kg
POIDS TOTAL AUTORISÉ EN CHARGE	19265 kg



BUILT AROUND YOU

F200B

Partout dans le monde, la force de New Holland réside dans la technologie, l'efficacité et la haute qualité de ses machines.

Les solutions locales que New Holland apporte aux différents segments où elle opère renforcent l'excellence de la marque dans le marché de la construction.

Niveleuse F200B

La niveleuse F200B est une machine qui se distingue par un haut niveau de technologie et d'efficacité, par des commandes hydrauliques de haute précision, les cabines montées sur le châssis arrière, par la lame centrale à profil en développante de type Roll Away et par la transmission intelligente à commande électronique.

Un design fonctionnel et moderne

Les lignes courbes et le style allégé de la cabine et du capot arrière conjuguent harmonie et stabilité et permettent un accès simple aux points d'entretien de routine.

Équipement de la F200B

La F200B a un équipement de série de qualité internationale reconnu par la haute productivité et l'assurance de la force de New Holland dans le monde entier.





GROUPE MOTOPROPULSEUR

New Holland a conçu le groupe motopropulseur de la niveleuse F200B dans l'optique de lui permettre de supporter les contraintes les plus lourdes, car les activités de terrassement exigent des machines robustes, puissantes, et garantissant une capacité de traction élevée. La configuration totalement intégrée de la F200B se caractérise par une grande résistance, une longue durée de vie et, avant tout, par une immense capacité de travail.

Le moteur de la niveleuse F200B est un FPT NEF 6.7 I, reconnu au niveau mondial pour ses excellentes performances et sa simplicité d'entretien.

Ce moteur a un rendement éprouvé et une excellente résistance qui lui ont valu la certification TIER 3.

Le système d'injection de carburant à rampe commune Bosch et le double filtre à carburant à séparateur d'eau intégré garantissent l'efficacité, la sensibilité et la durabilité du système d'injection.





TRANSMISSION POWERSHIFT

La niveleuse F200B reçoit une transmission Powershift automatique à commande électronique couplée au moteur à travers un convertisseur de couple équipé d'un système de blocage du convertisseur. Le dispositif de blocage permet de verrouiller le convertisseur de couple pour transformer la transmission en un système à entraînement direct.

La niveleuse F200B bénéficie ainsi à la fois des avantages du convertisseur de couple, idéal pour les opérations exigeant des forces de traction élevées telles que la coupe de surfaces dures et les éventrations de sol lourdes, et de ceux d'un accouplement direct, idéal pour les opérations nécessitant une vitesse constante et un contrôle fixe du déplacement telles que les activités de finition et le nivellement de précision.

D'énormes avantages avec un seul et même engin de chantier. Le blocage du convertisseur est commandé par un simple interrupteur situé sur la console latérale.

La boîte de vitesse a deux modes de fonctionnement. Le mode automatique sélectionne et engage automatiquement le rapport le plus approprié à l'activité en cours en fonction de l'accélération, de la vitesse de déplacement et de l'effort de la machine. L'opérateur peut alors mieux se concentrer sur son travail sans se préoccuper des changements de vitesses.

A sa convenance, l'opérateur peut passer en mode manuel en actionnant un interrupteur situé sur la console latérale. La sélection des rapports se fait alors à l'aide d'un levier sans utiliser les canaux spécifiques pour la vitesse et la direction. Ce mode de fonctionnement est très simple et la machine obéit aux commandes de l'opérateur.

UNITÉ DE COMMANDE ÉLECTRONIQUE (ECU)

LA PRÉCISION DU FONCTIONNEMENT GARANTIE PAR UN PROCESSEUR ÉLECTRONIQUE.

Le processeur de l'Unité de commande électronique gère toutes les informations relatives au fonctionnement de la transmission avec une précision optimale pendant toutes les phases, assurant ainsi un fonctionnement optimisé, une plus grande productivité, une plus longue durée de vie de la machine et un confort total de l'opérateur.

L'Unité de commande électronique garantit l'intégrité de l'équipement en évitant, en même temps, toute fausse manœuvre et toute opération abusive telle que le changement de vitesse et l'inversion du sens de marche à une vitesse inadéquate.

La transmission est également dotée d'un système de diagnostic des pannes qui alerte l'opérateur en cas de problème en le signalant sur le tableau de bord ou après avoir raccordé un ordinateur portable à la prise de diagnostic. Une résistance élevée, une mécanique simplifiée et un entretien facilité garantissent l'extrême fiabilité et les performances remarquables de la transmission de la F200B.



FONCTION « GO HOME »

Ce dispositif détecte automatiquement toute éventuelle panne pouvant limiter ou empêcher le fonctionnement normal de l'unité de commande électronique. Une fois déclenchée, la fonction **Go Home** n'autorise l'engagement que d'un seul rapport dans chaque sens de marche et dans le respect des limites de vitesse prévues pour chaque rapport. Cette fonction est importante car elle permet de déplacer la machine jusqu'à l'atelier de réparation et aussi de éviter de rester bloqués dans un endroit inopportun.

ESSIEUX

Les essieux de la niveleuse F200B ont été conçus de manière à garantir davantage de robustesse et à permettre un meilleur transfert de puissance au sol.

L'essieu avant se compose d'une structure en acier mécano-soudé et de pièces en fonte à haute résistance, assurant une haute garde au sol constante de 580 mm sur toute la longueur grâce à sa géométrie linéaire. L'angle d'inclinaison latérale des roues de 15,3° à droite ou à gauche et l'oscillation de 20° de chaque côté permettent de suivre les irrégularités du terrain.

L'essieu arrière est en fonte et la structure du tandem présente un profil rectangulaire soudé sur des plaques en acier. Les deux ont été conçus pour répondre aux conditions les plus dures. L'essieu est doté d'un système de blocage du différentiel qui peut être activé en actionnant l'interrupteur situé sur la console de l'opérateur. L'oscillation du tandem est de 20 degrés de chaque côté.

FREINS

La niveleuse F200B est dotée de deux circuits de freinage, un pour chaque tandem. Les freins sont à disques multiples à bain d'huile, à rattrapage automatique, à longue durée de vie.

Les freins de service à commande hydraulique assistée sont dotés de deux accumulateurs d'azote, un pour chaque circuit. Les accumulateurs permettent à l'opérateur de freiner la machine même en cas de panne du circuit hydraulique ou du moteur.

DIRECTION / ARTICULATION

Direction hydrostatique de type Orbitrol alimentée par une pompe à engrenages. L'angle de braquage des roues avant est de 42 degrés de chaque côté et l'articulation du châssis est de 25 degrés à droite ou à gauche, permettant ainsi un rayon de braquage de 7289 mm.

Ce rayon de braquage réduit permet à l'opérateur de travailler facilement même dans des espaces exigus et de tourner plus rapidement dans les virages serrés. Une poignée auxiliaire sur le volant permet d'obtenir davantage de flexibilité lors des manœuvres.

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Le système hydraulique est du type Load and Flow Sensing (sensible au poids). Par conséquent, la pompe n'active le flux que lorsque l'opérateur active un des leviers de contrôle. En cas d'absence de demande hydraulique, la pompe consomme une puissance minimale du moteur et le système hydraulique fonctionne en étant plus refroidi, chose qui réduit la consommation de carburant.

La niveleuse F200B est également pourvue d'un distributeur hydraulique à centre fermé avec neuf sections de circuits se trouvant dans un endroit protégé au-dessous de la plateforme de l'opérateur. De cette façon, il est possible d'assembler de nouveaux accessoires sans devoir ajouter d'autres sections hydrauliques au distributeur.





SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Le système électrique 24 volts est alimenté par deux batteries 12 volts sans entretien branchées en série, délivrant une capacité totale de 100Ah et installées dans un compartiment facilement accessible.

La niveleuse F200B reçoit une série de projecteurs et de feux à l'avant, à l'arrière et sur la lame qui assurent un éclairage parfait du lieu de travail.

CABINE DE L'OPÉRATEUR : DE NOMBREUSES OPTIONS

Fermées ou ouvertes, les cabines sont montées sur le châssis arrière pour permettre à l'opérateur d'effectuer facilement les manœuvres en marche arrière et de contrôler avec précision le degré d'articulation du châssis. Cette configuration permet une sécurité totale des manœuvres à 360 degrés.

CABINE FERMÉE ROPS/FOPS

La cabine fermée est surélevée et a une surface de 6,76 m² protégée par des vitres. Comportant uniquement des surfaces planes et un capot arrière baissé, le design garantit davantage de visibilité, un meilleur contrôle visuel des activités réalisées à l'arrière, avec le ripper par exemple, et des activités réalisées à l'avant, par exemple, avec la lame ou le scarificateur.

- vitre de sécurité
- Coupe-batteries à l'intérieur du compartiment
- essuie-glace avant avec lave-glace
- éclairage intérieur
- un rétroviseur intérieur et deux rétroviseurs extérieurs
- compartiment autoradio avec haut-parleurs
- prise 12 volts
- accès des deux côtés
- système de ventilation interne avec déflecteurs sur le plafond pour un meilleur refroidissement
- porte-gobelet
- volant réglable
- en option : climatisation, chauffage, essuie-glace arrière et rideau pare-soleil arrière



CABINE OUVERTE ROPS/FOPS

Cette cabine offre beaucoup plus de protection et de confort que un protection ROPS/FOPS car elle protège l'opérateur de la poussière des machines roulant devant et des pluies modérées.

- vitres avant et arrière
- essuie-glace avant avec lave-glace
- ventilateur
- un rétroviseur intérieur et deux rétroviseurs extérieurs
- éclairage intérieur
- interrupteur général à l'intérieur du compartiment
- accès des deux côtés
- ventilateur de plafond
- volant réglable



CONFORT TOTAL POUR L'OPÉRATEUR

La niveleuse F200B est équipée de plusieurs équipements visant au confort de l'opérateur : siège réglable avec bras et appui-tête et suspension élastique avec dispositif de réglage tenant compte du poids de l'opérateur.

La console de direction est complètement adaptable à la position de travail de l'opérateur. Le volant est muni d'une poignée auxiliaire optionnelle permettant une utilisation d'une seule main et laissant l'autre main libre pour commander l'outil. Des leviers plus courts facilitent la commande des outils.

COMMANDES, MONITEUR ET PANNEAU

L'ergonomie de la niveleuse F200B prévoit une disposition des commandes et des boutons facilement accessible à l'opérateur.

L'Electronic Data Monitor (EDM) contrôle toutes les fonctions essentielles des équipements, fournissant à l'opérateur des informations fiables sur le fonctionnement de la machine.

Le panneau latéral est doté d'indicateurs analogiques à cristaux liquides faciles à lire qui affichent le niveau de carburant, la température et la pression de la transmission et de l'huile moteur.





DAVANTAGE D'OPTIONS POUR PLUS DE POLYVALENCE

La niveleuse F200B offre une vaste gamme d'options qui facilitent les opérations et renforcent la productivité, comme le flottement des lames avant et centrale, le crochet arrière, les renforts angulaires de la lame, la longueur de la lame, un lame de poussée avant, le support pour un roue de secours ainsi que d'autres accessoires connus et adoptés par les professionnels.



LAME CENTRALE AVEC UN PROFIL A RAYONS MULTIPLES DE TYPE ROLL AWAY

La lame centrale de la niveleuse F200B a un profil à rayons multiples de type Roll Away destiné à créer une circulation rotative des matières pour faciliter le travail et réduire les contraintes sur la machine, permettant ainsi davantage de productivité et une réduction de la consommation de carburant.

La F200B est équipée de série d'une commande hydraulique de déplacement latéral et de l'inclinaison de la lame, un aspect indispensable dans de nombreux types d'activités. Le système de blocage de l'angle de dressage d'accotements est actionné par un vérin hydraulique commandé par une électrovanne, peut être activé par un interrupteur situé sur le panneau de commande.

UNE CONSTRUCTION ROBUSTE

La lame est réalisée dans un acier très résistant à l'abrasion et est dotée de couteaux et d'angles en acier anti-abrasion qui ont une durée de vie beaucoup plus longue. La couronne de rotation montée sur galets pourvus d'inserts en résine phénolique remplaçables qui ne nécessitent aucune lubrification.

L'engrenage externe évitent tout dommage au pignon de rotation en cas d'utilisation avec un jeu inadéquat dû à un entretien erroné. La lame peut pivoter de 360 degrés sans aucune limitation offrant ainsi une grande liberté de travail.

RIPPER ARRIÈRE

La niveleuse F200B peut être équipée d'un ripper de type parallélogramme intégrant un scarificateur. Cette configuration augmente l'efficacité d'arrachage et réduit le nombre de passages de la machine nécessaires pour désintégrer le matériau.

LAME AVANT INTERCHANGEABLE

La lame avant ayant la cinématique à parallélogramme, est complètement interchangeable avec le scarificateur avant, assurant ainsi une grande polyvalence de la machine en termes d'applications.

ENTRETIEN SIMPLIFIÉ

Le nouveau capot basculant de la niveleuse F200B permet un accès rapide et facile pendant les activités d'entretien ordinaire telles que le contrôle du niveau d'huile et le remplacement des filtres à air et à huile. Le niveau d'huile hydraulique est facile à lire grâce à un indicateur optique. Le raccord du réservoir de carburant est facilement accessible pour permettre un ravitaillement depuis le sol.

ASSISTANCE TECHNIQUE, CONSEIL ET PARTENARIAT AU SERVICE DU CLIENT

New Holland s'appuie sur un service chargé spécialement du conseil et de l'assistance technique de son réseau et de ses clients dénommé Service Assistance Clients. Ce service offre aux concessionnaires l'assistance et la formation nécessaires pour fournir des services de qualité à tous les propriétaires d'une machine New Holland.

Totalement informatisé et connecté avec le réseau des concessionnaires, le Service Assistance Clients fournit en temps réel les données techniques, les bulletins de service et assure le traitement en ligne des demandes de garantie, garantissant la rapidité et la précision de New Holland dans ses relations commerciales avec le réseau de concessionnaires et leurs clients.

Avant de commercialiser un équipement, les ingénieurs et les techniciens New Holland se rendent sur le terrain pour former et conseiller l'équipe d'assistance technique de ses concessionnaires. Ce n'est qu'après cette étape que l'équipement peut être commercialisé.

De plus, chaque fois qu'un équipement ou une pièce subit un changement ou une évolution, le Service Assistance Clients transfère immédiatement toutes les informations nécessaires aux techniciens et aux mécaniciens des concessionnaires voire, dans de nombreux cas, directement aux clients, pour que l'équipe soit toujours à jour.





MOTEUR

Puissance (ch) à 2200 tr/min
 Puissance brute (SAE J1995, Brute)
 Courbe basse 220 ch (164 kW)*1
 Courbe haute 234 ch (175 kW)*2
 Puissance nette (SAE J1349)
 Courbe basse 205 ch (153 kW)*1
 Courbe haute 219 ch (163 kW)*2
 Marque FPT
 Modèle F4HE9687C
 Conforme à la norme EPA TIER3 certifié
 Nombre de cylindres 6 (en ligne)
 Alésage x course (mm) 104 X 132
 Cylindrée (litres) 6,7
 Régime maximum (tr/min) 2,420
 Couple maxi à 1500 tr/min
 Puissance brute (SAE J1995, Brute)
 Courbe basse 924 Nm*1
 Courbe haute 984 Nm*2
 Puissance nette (SAE J1349)
 Courbe basse 864 Nm*1
 Courbe haute 924 Nm*2
 Ventilateur Hydraulique
 Type Diesel, 4 temps, suralimenté à injection directe
 Remarques : *1 Vitesse 1^{ère}, 2^{ème} avant et 1^{ère}, 2^{ème} arrière
 *2 Vitesses 3^{ème}, 4^{ème}, 5^{ème}, 6^{ème} avant et 3^{ème} arrière



POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ (kg)

Machine avec réservoir totalement rempli, opérateur, cabine fermée ROPS / FOPS.
 Poids de base de la machine 17210
 Pont avant 4935
 Pont arrière 12275
 Poids maximum 19265
 Pont avant 5531
 Pont arrière 13543



SYSTÈME ELECTRIQUE

Tension (V) 24
 Nombre de batteries 2 x 12V
 Capacité totale des batteries (Ah) 100
 Alternateur 90 A



TRANSMISSION

Powershift avec convertisseur de couple à système de blocage du convertisseur. Commande électronique, 6 vitesses avant et 3 vitesses arrière. Protection contre les changements de direction, les survitesses et les rétrogradations. Contrôle électronique des pannes et système auxiliaire de déplacement en cas de panne (Go Home).

	Vitesse (km/h)	
	Avant	Arrière
1 ^{ère}	4,4	4,6
2 ^{ème}	6,8	11,0
3 ^{ème}	10,5	25,7
4 ^{ème}	16,2	
5 ^{ème}	24,4	
6 ^{ème}	37,6	



TANDEMS

Structure en profilés rectangulaires mécano-soudés
 Épaisseur des plateaux (interne/externe) 19 mm
 Oscillation (pour chaque côté) 20°
 Pas de la chaîne de traction 31,8 mm
 Empattement des essieux du tandem 1.572 mm
 Engrenages et arbres interchangeables assemblés sur les roulements à rouleaux coniques.



ESSIEU AVANT

Structure en acier soudé à haute résistance, assemblage par roulements
 Inclinaison des roues (à droite et à gauche) 15,3°
 Angle d'oscillation de l'essieu (dans chaque direction) 20°
 Garde au sol 580 mm



CHÂSSIS

Corps monobloc en fonte pour les applications les plus complexes.
 Essieux en acier traité thermiquement assemblés avec des roulements à rouleaux coniques.

Avant
 Section 254 x 298 mm
 Poids au mètre linéaire 172,8 kg/m
Arrière (chaque côté)
 Section 121 x 299 mm
 Poids au mètre linéaire 114,2 kg/m



COURONNE DE ROTATION

Réalisé à partir d'une pièce unique à section en T.
 Diamètre externe (mm) 1.752
 Rotation (continue) 360°
 Supports (en résine phénolique, remplaçables et réglables) 4
 Surface du support (cm²) 2.845
 Boîte de vitesse à bain d'huile alimenté par la transmission hydraulique.



LAME CENTRALE

Profil exclusif en développante de type Roll Away, avec couteaux et tranchants remplaçables. Contrôle du déplacement latéral et angulaire commandé par système hydraulique.

Dimensions disponibles
 (longueur x hauteur x épaisseur) 3658 x 622 x 22 mm (OPC)
 3962 x 671 x 22 mm (OPC)
 4267 x 671 x 22 mm (STD)

Levage maximum au-dessus du sol 444 mm

Angle maximum de pente
 (des deux côtés) 90°
 Angle d'inclinaison de la lame 40° avant
 5° arrière

Profondeur de coupe (pénétration dans le sol) 711 mm

Déport latéral de la lame
 à gauche 533 mm
 à droite 686 mm

Déport latéral maximum depuis les roues avec déplacement du cercle et socle en fin de course

à droite 2.153 mm
 à gauche 1.956 mm

Note 1 : il faut ajouter 684 mm à toute dimension pour que la lame atteigne la distance souhaitée quand la machine est articulée à 25°.

Note 2 : machine, pneus et lames en configuration standard.



SYSTÈME HYDRAULIQUE

Commande entièrement hydraulique et du type Load Sensing. Circuits à centre fermé. Système de blocage de l'angle de dressage d'accotements est par vérin hydraulique commandé par une électrovanne activée par un interrupteur situé sur le panneau de commande latéral. Soupapes de surpression et dispositif de maintien pour toutes les commandes.
Pompe Pistons axiaux à flux variable



OUTILS

Débit de la pompe hydraulique à 2200 tr/min 186 l/min
Pression maximale du système 214 kg/cm²



DIRECTION

Type hydrostatique
Pompe à engrenage
Angle braquage 42°
Direction supplémentaire intégrée au système de direction

Articulation

Angle d'articulation (droite et gauche) 25°
Nombre de cylindres 2
Rayon de braquage
(mesuré depuis le bord externe des pneus) 7.250 mm



SYSTÈME DE FREINAGE

Freins de service

Multidisque à bain d'huile sur les 4 roues arrière, rattrapage automatique, deux circuits (un de chaque côté de l'essieu) et accumulateurs d'azote permettant à l'opérateur de freiner la machine en secours en cas de chute de pression du système hydraulique du frein ou de panne du moteur diesel.

Pompe Engrenages
Flux de la pompe à 2.200 tr/min 42 l/min
Pression maximum 45 kg/cm²

Frein de stationnement

Indépendant, à disque monté sur l'arbre de sortie de la transmission qui opère sur les quatre roues arrière et qui est couplé à un dispositif de protection évitant tout déplacement de la machine lorsque le frein de stationnement est activé. Serrage manuel.



PNEUMATIQUES (JANTES ET PNEUS)

Jante 9" 1 pièce/Pneu 14x24 - 12L - G2 sans chambre à air
Jante 10" 3 pièces/Pneu 14x24 - 12L - G2 sans chambre à air
Jante 13" 1 pièce/Pneu 17.5x25 - 12L - L2 sans chambre à air
Jante 14" ... 3 pièces/Pneu 17.5x25 - 12L - L2 sans chambre à air (STD)
Jante 14" 3 pièces/Pneu 17.5x25 - 16L - L3 sans chambre à air
Jante 17" 3 pièces/Pneu 20.5x25 - 12L - L3 sans chambre à air
Jante 17" 3 pièces/Pneu 20.5x25 - 16L - L3 sans chambre à air
Jante 9" 1 pièce/Pneu 14x24 - 12L - L2 - RADIAL XGLA2
Jante 10" 3 pièces/Pneu 14x24 - 12L - L2 - RADIAL XGLA2
Jante 9" 1 pièce avec valve
Jante 13" 1 pièce avec valve
Jante 10" 3 pièces avec valve
Jante 14" 3 pièces avec valve



CAPACITES

Réservoir de carburant 341 l
Système de refroidissement du moteur 40 l
Système hydraulique
Total 180 l
Réservoir 95 l
Huile moteur diesel avec filtre 18,5 l
Différentiel / Essieu Arrière 44 l
Carter tandem (chacun) 60 l
Boîte d'engrenages de rotation du cercle 2,8 l
Transmission avec filtre 25 l



ACCESSOIRES

Scarificateur Avant

Montage à l'avant du type parallélogramme
Largeur de coupe maximale
Pénétration maximale 318 mm
Nombre de dents 5 au 11
Espacement des dents
5 dents 229 mm
11 dents 115 mm
Levage maximum au-dessus du sol 527 mm
Poids 570 kg (avec 5 dents)
Longueur de la machine avec scarificateur 9.449 mm

Scarificateur/Ripper arrière

Type Parallélogramme, assemblage arrière
Largeur de coupe maximale 2.195 mm
Dents ripper 437 mm
Dents de scarificateur 252 mm
Nombre de dents
Ripper 3 au 5
Scarificateur 5 au 9
Poids
Ripper avec 3 dents et scarificateur avec 5 dents 985 kg
Levage maximum au-dessus du sol
Dents ripper 518 mm
Dents de scarificateur 703 mm
Longueur de la machine avec ripper 9.550 mm



LAME AVANT

Parallélogramme, montage à l'avant, interchangeable avec scarificateur avant. Dimensions
Largeur 2.762 mm
Hauteur 953 mm
Levage au-dessus du sol 622 mm
Pénétration du sol 165 mm
Longueur de la machine avec lame rétractée 9.423 mm
Poids 1.165 kg

EQUIPMENT **DE SÉRIE**

CABINE SURÉLEVÉE OUVERTE ROPS / FOPS CONTENANT

Siège en vinyle à suspension mécanique

Ceinture de sécurité 2" (5 cm)

Accélérateur manuel

Pédale d'accélérateur

Coupe-batteries

Volant réglable

Marches d'accès sur les deux côtés

Essuie-glace avant

Plafonnier

Rétroviseurs intérieur et extérieurs

Prise 12 volts (*)

Les cabines fermées sont aussi agrémentées d'un porte-gobelet et des réservations pour un autoradio et des haut-parleurs.

Les cabines fermées de luxe sont équipées d'essuie-glaces avant et arrière intérieurs, d'une patère et d'un rideau arrière.

Toutes les cabines ROPS / FOPS sont certifiées conformes aux normes SAE J1040 (ROPS) et SAE J231 (FOPS).

INSTRUMENTATION

Compteur horaire, tachymètre et indicateur de vitesse

Écran affichant le rapport engagé et le diagnostic des anomalies de transmission

INDICATEURS A LED DU PANNEAU DE COMMANDE CENTRAL

Clignotants et feux de détresse

Feux de route

Pression de l'huile moteur

Pression de l'huile de la boîte de vitesse

Pression de charge des accumulateurs de frein

Température de l'eau du moteur

Température de l'huile de la boîte de vitesse

Température de l'huile hydraulique

Colmatage du filtre à air du moteur

Colmatage du filtre de la transmission

Colmatage du filtre hydraulique

Niveau de charge de la batterie

Frein à main serré

Différentiel activé (seulement pour l'essieu arrière DANA)

JAUGES DU PANNEAU DE COMMANDE LATÉRAL

Jauge de carburant

Jauge de la pression de l'huile moteur

Jauge de la pression de l'huile de la transmission

Jauge de la température de l'eau du moteur

Jauge de la température de l'huile de la transmission

Barre de traction / Cercle standard

ALTERNATEUR 80 A

2 batteries de 12V

Avertisseur sonore

Pompe à engrenages hydraulique (accessoires hydrauliques)

Commandes hydrauliques du levage des lames, de la rotation du cercle, du déplacement latéral du cercle, de l'inclinaison de la roue, du déplacement latéral et de l'inclinaison de la lame, de l'articulation du châssis et des accessoires avant et arrière.

Direction hydrostatique

EDM (Electronic Data Monitor) pour le contrôle des fonctions essentielles de la machine

Filtre à air avec éjecteur de poussière cyclonique

Frein à main avec voyant

Frein de service à bain d'huile (à rattrapage automatique)

Projecteurs de travail montés sur la cabine (2 arrière)

Feux avant (2) avec indicateurs de changement de direction

Projecteurs de travail sur la lame centrale (2)

Feux stop

Indicateurs de changement de direction

Lame 12 pieds (3,65 m)

Essuie-glaces

Socle 5 positions

Système de contrôle de la transmission

Caisse à outils de base

Soupapes de blocage des vérins hydrauliques

Jante 9" – 1 pièce

Pneus 14x24 12L - G2 – sans chambre à air

Moteur FPT NEF 6.7 litres

(*) Équipement disponible seulement pour les cabines fermées

ÉQUIPEMENTS **EN OPTION**

■ CABINE

Cabine haute fermée sans autoradio ROPS / FOPS
Cabine haute fermée de luxe avec autoradio ROPS / FOPS
Cabine haute fermée sans autoradio ROPS / FOPS
Cabine basse fermée de luxe avec autoradio ROPS / FOPS
Cabine ouverte pas ROPS

■ DIVERS

Boîtier d'aération pour cabine fermée
Chauffage pour cabine fermée
Climatisation pour cabine fermée
Isolation acoustique pour cabine fermée
2 ventilateurs avant en haut, sur le plafond de la cabine
Extincteur
Essuie-glace intérieur
Essuie-glace arrière (standard dans les cabines fermées de luxe)

■ BARRE D'ATTELAGE

Barre d'attelage / Cercle spécial heavy duty pour usage intensif

■ ACCESSOIRE AVANT

Lame avant
Plaque de poussée
Scarificateur avant à 5 dents
6 dents additionnelles du scarificateur avant
Crochet de traction avant
Électrovalve de flottement de la lame avant Guide-lame avant Contrepoids avant

■ LAME

Lame 12' - Lame 13'
Rallonge de lame droite - l' Rallonge de lame gauche - l'
Renforts angulaires de lame usage intensif

■ ACCESSOIRE ARRIÈRE

Ripper à 3 dents et scarificateur arrière à 5 dents
2 dents additionnelles pour le ripper et 4 dents pour le scarificateur arrière
Crochet de traction arrière
Support de levage de la machine

■ PROJECTEURS DE TRAVAIL

2 feux avant montés au-dessus de la cabine
2 projecteurs de travail montés sur la lame centrale
2 projecteurs de travail sur l'accessoire avant

■ BLOCAGE/FLOTTEMENT /ANTICHOCS – LAME CENTRALE ET CERCLE

Soupape de blocage du vérin de levage de la lame centrale, électrovalve de flottement de la lame centrale (soupape de blocage incluse)
Soupape antichoc avec 2 accumulateurs pour la lame centrale
Soupape antichoc avec 3 accumulateurs pour la lame centrale et cercle

■ SIÈGE / CEINTURE DE SÉCURITÉ

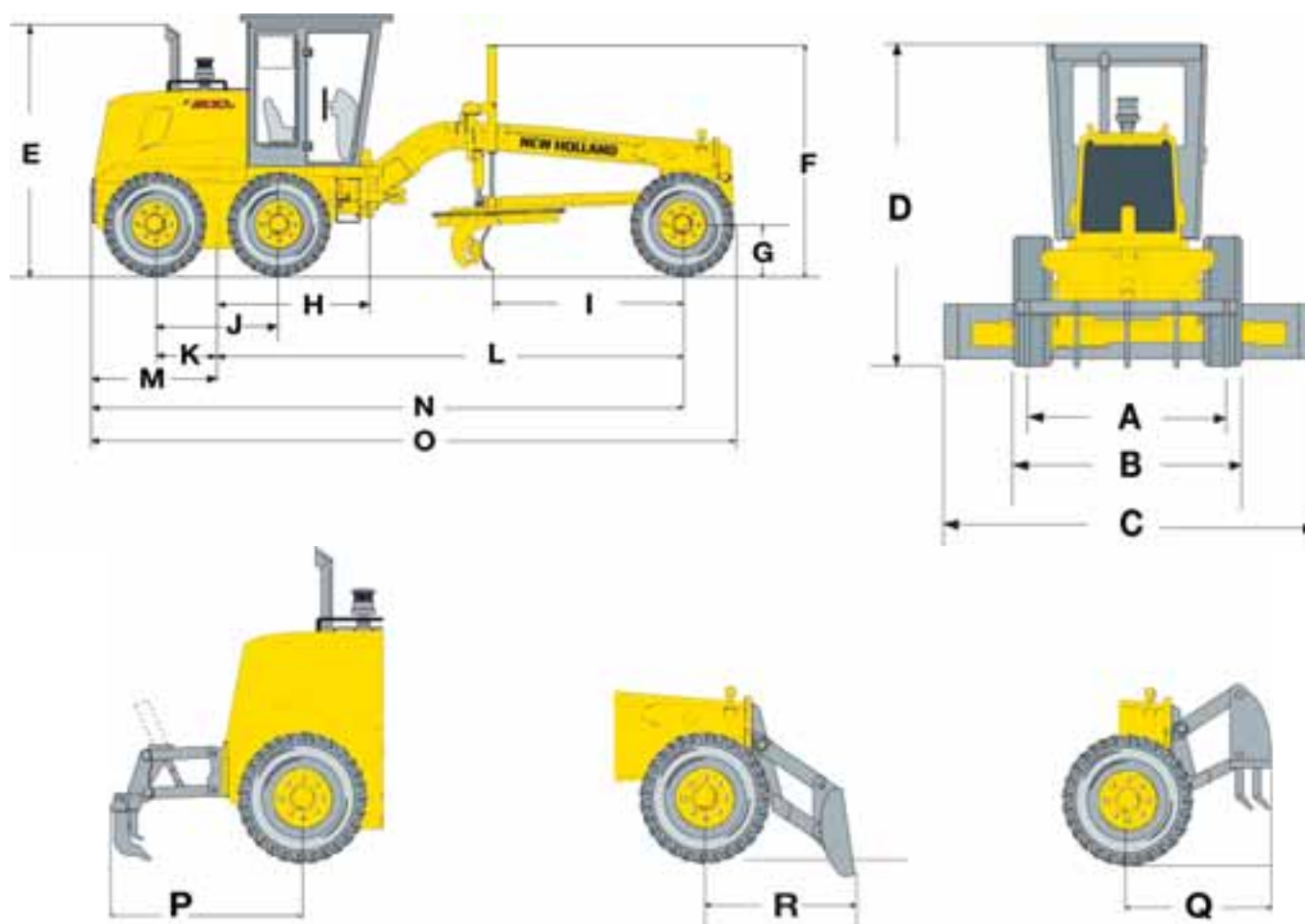
Siège en vinyle à suspension mécanique - qualité extra résistant
Siège en tissu à suspension mécanique
Siège en tissu à suspension mécanique et pneumatique
Ceinture de sécurité - 3" (7,5 cm)

■ AUTRES OPTIONS

Caisse sans outils avec support, fixe sur châssis devant
Signalisation véhicule lent, pompe électrique de gonflage en cas de crevaison, support pour pneu de secours.
Alarme marche arrière

Remarque : Les équipements de série et en option peuvent varier selon le lieu de vente de la machine.
Contactez votre concessionnaire pour plus d'informations.

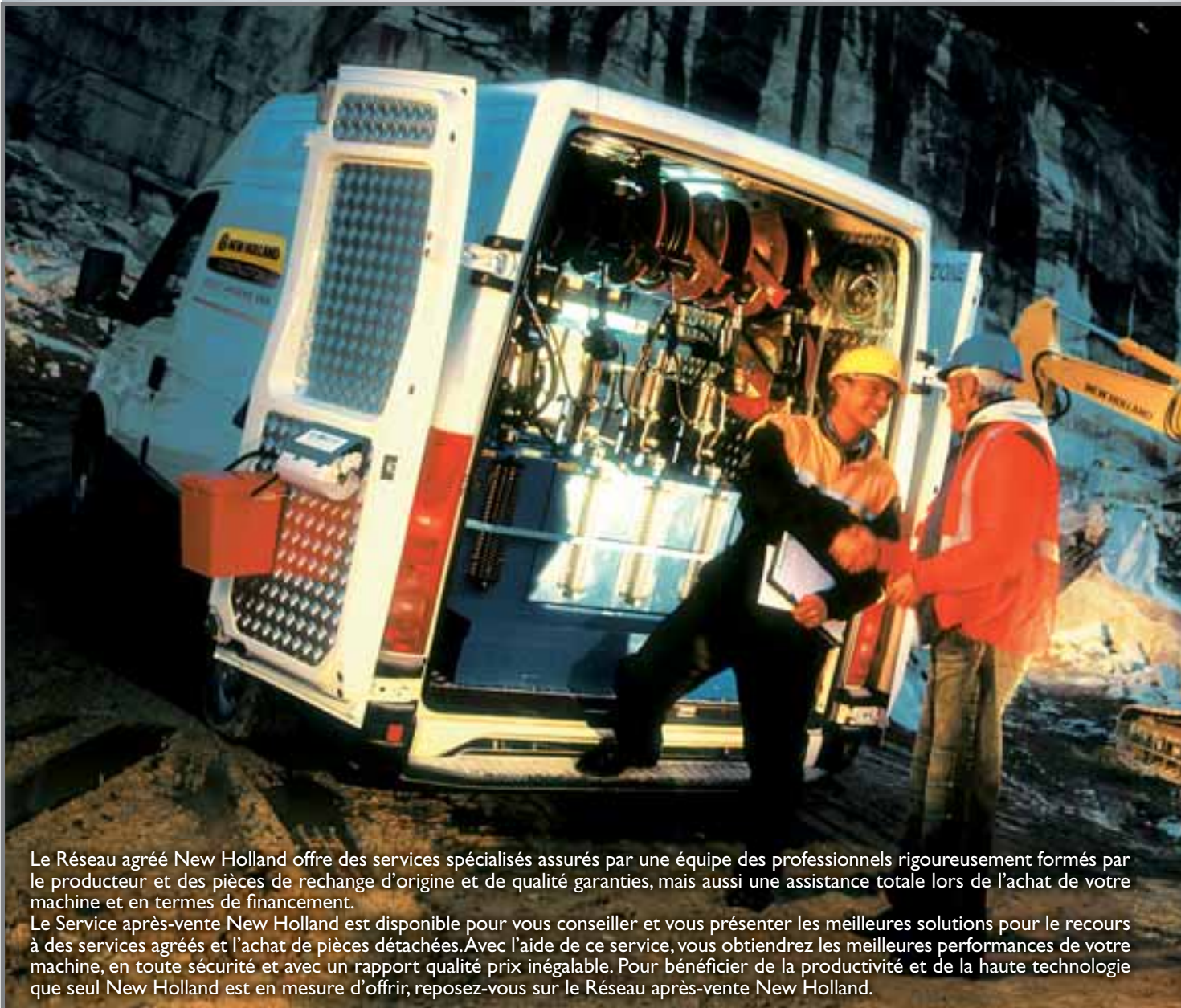
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

A	Voie	mm	2.174
B	Largeur sur la partie externe des pneus	mm	2.654
C	Largeur de la lame	mm	4.267
D	Hauteur jusqu'au sommet de la cabine		
	Cabine haut profil	mm	3.340
	Cabine bas profil	mm	3.140
E	Hauteur jusqu'au sommet du tuyau d'échappement	mm	3.323
F	Hauteur vérin de relevage	mm	3.047
G	Rayon du pneu	mm	610
H	Distance entre l'essieu du tandem et le pivot de l'articulation du châssis	mm	1.958
I	Distance entre l'essieu avant et la lame	mm	2.562
J	Distance entre les essieux du tandem	mm	1.624
K	Distance entre l'essieu du tandem et la roue	mm	812
L	Distance entre les essieux	mm	6.219
M	Distance entre l'essieu du tandem et la partie arrière de l'équipement	mm	1.661
N	Distance entre l'essieu de la roue avant et la partie arrière de l'équipement	mm	7.880
O	Longueur totale	mm	8.534
P	Distance entre pneus AR et ripper AR	mm	2.040
Q	Distance entre pneus AV et scarificateur AV	mm	1.520
R	Distance entre pneus AV et lame de remblayage	mm	1.645
	Rayon de braquage (partie externe des roues)*	mm	7.289

Service après-vente du réseau agréé New Holland. PRODUCTIVITÉ ET PERFORMANCES ÉLEVÉES GARANTIES



Le Réseau agréé New Holland offre des services spécialisés assurés par une équipe des professionnels rigoureusement formés par le producteur et des pièces de rechange d'origine et de qualité garanties, mais aussi une assistance totale lors de l'achat de votre machine et en termes de financement.

Le Service après-vente New Holland est disponible pour vous conseiller et vous présenter les meilleures solutions pour le recours à des services agréés et l'achat de pièces détachées. Avec l'aide de ce service, vous obtiendrez les meilleures performances de votre machine, en toute sécurité et avec un rapport qualité prix inégalable. Pour bénéficier de la productivité et de la haute technologie que seul New Holland est en mesure d'offrir, reposez-vous sur le Réseau après-vente New Holland.

CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE HABITUEL

Les informations contenues dans cette brochure sont fournies seulement à titre indicatif. La société NEW HOLLAND CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. se réserve le droit de modifier, à n'importe quel moment, pour des raisons techniques ou pour toute autre raison nécessaire, les caractéristiques techniques et les performances du matériel présenté. Les illustrations ne montrent pas nécessairement des produits standards. Les dimensions, poids et capacités ainsi que les coefficients de conversion utilisés sont sujets à variations dans les limites des tolérances normalement acceptées dans les processus d'usinage.

Imprimé en Italie - MediaCross Firenze - Cod IRI 807NCFR - Imprimé 12/12

Printed on recycled paper
CoC-FSC 000010 CQ Mixed sources



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE
GUARANTEED



BUILT AROUND YOU